



专注今日理念 成就明日科技

Manz 集团

成立于1987年
总部位于德国罗伊特林根。分支机构在斯洛伐克、匈牙利、意大利、中国大陆及台湾地区、美国和印度。

人员规模

Manz 在全球拥有约 1,700 名员工，其中研发工程师就达 500 名之多。

核心技术

自动化
量测与检测
激光技术
化学湿制程
卷对卷工艺

激光技术

更高的产品质量和产量，更低的生产成本，更有竞争力的市场价格 - MANZ 卓越的激光工艺解决方案让一切成为可能。

激光系统

无论是独立的激光加工设备或是全自动互连生产系统中的激光加工站，Manz 都能提供最佳的解决方案。

无论您需要何种激光工艺，Manz 技术娴熟专业的工程师，都能为您量体裁衣选择最新、合适的激光解决方案。。

刻蚀

激光刻蚀技术用于生产薄膜太阳能组件和晶硅太阳能电池，以及各种其他技术领域。Manz 提供具有高产能的完整划线系统产品组合，可用于玻璃和柔性材料的薄膜刻蚀、PERC 高效太阳能电池生产中背面钝化层的开口以及典型晶圆尺寸工件的其他工艺。对于平板和触摸屏应用，Manz 提供高达 2.6 m x 2.2 m 基板尺寸的最大产能划线系统(8.5 代)。



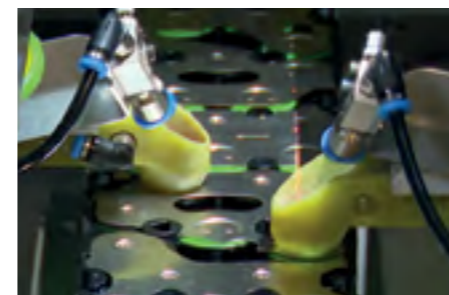
脆性材料激光切割

切割

Manz 激光切割产品组合包括切割和分切柔性材料（比如电池电极和隔离膜）、切割脆性材料（比如用于电子设备中的蓝宝石）、切割玻璃（浮法玻璃、热玻璃或化学强化玻璃）以及切割金属板。基板尺寸范围从 2" 直径的晶圆到 8.5 代片材，而工件尺寸范围从平方毫米到平方米不等。

钻孔

Manz 提供用于建筑玻璃和光伏基板的在线式和单机钻孔设备、用于电子设备表面钻孔的高产能特殊设备，以及用于薄膜和金属箔穿孔的设备，涵盖脆性或柔性材料中的各种钻孔和开口工艺，形状可由用户定义。



电芯极耳焊接

焊接

Manz 开发了尖端焊接工艺，允许以最低的能耗实现无与伦比的接缝质量。焊接工艺包括电子设备中支撑结构的微型接缝、电池导体的双金属微型或巨型接缝，以及电池钢壳的密封焊接。

快速热处理 (RTP)

Manz 提供 RTP 设备和工艺，可用于光伏或建筑玻璃上的涂层（比如TCO），以及显示器行业内生产平板和触摸屏设备时使用的涂层（比如ITO, Si）。快速热处理可用于最大8.5代的基板上，也可用于小尺寸独立基板上。

集成的光学系统

Manz 拥有开发激光加工头的一流专业知识，熟悉复杂的激光工艺，可通过内部资源或通过与合作伙伴合作来克服工件和系统公差。

客户可受益于Manz 在计算、设计和构建加工光学元件方面的深厚经验以及专业方法，包括熟练运用一项或多项特性，如内部分光、平顶光束整形、自动对焦、边缘/线条跟踪或大范围远心 F - Theta 平面场镜曲率补偿。

此外，Manz 非常关注加工碎屑和废弃物的适当处置，不仅力求避免工艺扰动，同时避免污染环境或危害操作人员健康与安全。

