

高精度药液浓度分析仪
适用于一站式智能生产大数据管理



高精度药液浓度分析仪

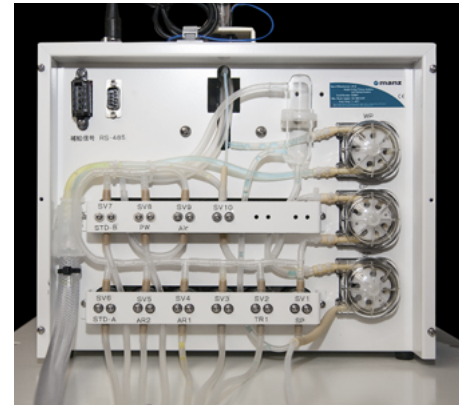
适用于一站式智能生产大数据管理



分析主机



一体成型添加桶



标准工业通讯接口

高精度药液浓度分析仪设备规格

技术能力

分析精度	大于 97%
分析频率	15 分钟/次 (最大值)
分析耗时	15 分钟/ 次
取样精度	0.02 毫升
重复分析稳定度	±3%
最多分析药液种类	5 种
药水分析方式	药水滴定法、PH 值测量法、吸亮度测量法
自动药液补给间隔时间	5 分钟 (最大值)

作业环境

温度	5~40 °C 无冷凝
需求电力	Max.220VA
外部传输信号	RS232C / RS485 (最大3点)

设备基本规格

机身尺寸(宽 x 高 x 深)	300 x 250 x 200 cm
架体尺寸(宽 x 高 x 深)	500 x 900 x 435 cm
机身重量	5 kg
架体重量	15 kg
纯水供给单元重量	10 kg
电源	AC 100-200V
语言设置	英 / 日 / 韩 / 繁中

客户利益

为目前业界体积最小、重量最轻。客户无须变更现有场地规划，设备维修可透过快速方式以备品维修机制取代等待维修人员进场维修。

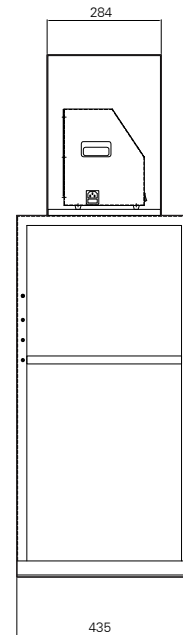
可同时/实时在线完成多达 5 种药液的自动分析，且与 Manz CIM 中央集成管理系统完美兼容，实现生产在线全部药液数据的实时上传，以达成大数据管理。

以仪器数据对比，取代人工辨识，大幅提高药液添加比例精准度。

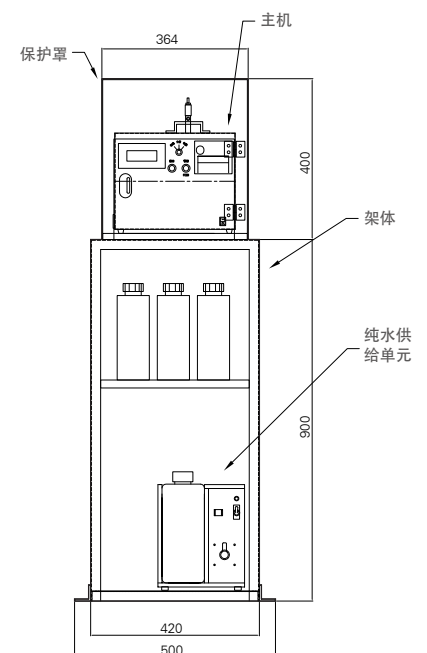
高效智能化自动取样分析,大大提高分析频率,确保产线药液稳定性达 97% 以上。

集成化药液自动添加系统,可根据分析数据完成药液的实时调整,避免人为误差。

以智能自动化取代实验室人工取样分析，大幅降低实验室设备及人力配置，有效节省生产成本。



侧视图



正视图