

## 新闻发布

### 引领先机：PCB 设备智能生产领导者 Manz 亚智科技 CIM 系统再升级

2017 年 5 月 17 日，中国苏州——涵盖“电子产品”、“太阳能”、“储能”三大策略领域及多项技术组合的全球高科技设备领导制造商 Manz 亚智科技，近日对其 CIM 集成中央管理系统的软、硬件展开再升级，全面提高了系统数据分析能力，实现了人性化与智能化质的飞跃。

此次升级从服务客户需求出发，通过无线数据传输、导入 ICA001（在线式药液自动分析管理添加仪）以及系统功能模块化三大功能升级，实现 Manz CIM 系统产线数据分析全面提升，有效降低了制造商导入 CIM 系统的技术门槛，进而实现生产成本降低，生产效率和良率的提升。全新升级的 Manz CIM 系统，将于 5 月 17 日至 19 日于苏州国际博览中心所举办的第 13 届华东电路板暨表面贴装展览会（CTEX 2017）C1 盛大展出，欢迎各界贤达莅临 Manz 展位（C1 馆 AM16）参观交流。

面对大多数 PCB 湿制程设备厂商单一性对设备自身控制以及数据交换的现状，Manz 身为湿制程领导设备商，积极响应国家“以创新引领实体经济转型升级”号召，凭借在自动化领域 30 年的丰富经验以及坚实的德国工艺基础，打破了传统数据传输架构，全方位整合数据，成为了 PCB 设备智能生产的市场领导者。而 Manz CIM 系统推出两年多，凭借其灵活的系统兼容性，已被国内外多家高端客户所选用并认可。与此同时，Manz 也结合各个客户的使用情况，不断的改进和完善，通过对创新不断地追求，突破了层层技术难关，为客户提供提供更实用且智能化的服务。通过实验测试证明，升级版 Manz CIM 系统可以帮助制造商有效提升产线良率至 95% 以上，生产效率提升近 15%。

- **系统功能模块化**

针对新设备数据资料收集不足的问题，Manz CIM 新增系统功能模块化，将所有设备数据资料根据不同功能模块进行分类汇总，实现模块数据系统分析和及时查询，并且客户可以根据实际需要选用不同的模块组合，自定义功能菜单，实现模块人性化应用。目前已经开发上线六大功能模块包括 1.数据报表 2.设备管理 3.用户管理 4.配方管理 5.警报管理 6.远程监控。未来，Manz 还将不断完善数据细分，依据客户需求推出更多的功能模块。

## 新闻发布

目前，借助现有的六大数据模块，能够完成更精准的产线数据分析，系统性的生成设备智能化保养计划表，自动提醒设备保养时间、自动导出保养零件清单，帮助制造商减少设备保养时间，提高生产效率，降低人工成本。

### • 无线数据传输技术

新升级的 Manz CIM 系统创新将无线数据传输模组架设于 PCB 生产设备中，实现产线数据无线传输功能，并采用自动跳频技术，进一步确保数据传输的安全，准确与稳定性。

由于目前有线数据传输方式的实现对原有设备的改造难度较大，因此从成本角度考虑，许多制造商目前只对部分设备导入了 CIM 系统，这导致 CIM 系统无法真正实现整线数据分析。而相较于原有有线数据传输方式，无线数据传输模组在安装上具体更高的灵活性。针对原有设备，无线数据传输可以将改造的破坏度降至最低，从而减少设备停机时间，快速完成设备的升级改造，实现数据上传，这将大大降低 PCB 制造商整线导入 Manz CIM 系统的门槛，从而实现更全面的数据整合，获得更可靠的产线数据分析，有效的提高生产效率、降低生产成本和风险。

### • 实现 PTH 铜制程药液管理数据化

除了对系统自身功能的升级，Manz 还通过导入外联辅助设备实现产线数据的自动收集。针对目前 PTH 铜制程药液人工手动取样再进入实验室进行测试的繁琐过程，在 PTH 制程端导入在线式药液自动分析管理添加仪器 ICA 001，以仪器数据对比取代人工辨识，实现在线全自动即时分析高达五种制程药液，并实时自动侦测及添加调整药液状态，确保产线药液浓度误差低于 3%，大幅提高药液添加比例精准度；智能化自动取样分析，大大增加分析频率，提高了整体生产效率、良率。凭借轻巧的机身设计和简便的安装方式，PCB 制造商能够实现 ICA 001 的快速转移和替换，易于日常维护，确保产线不停线生产，这更将大幅降低生产制程变异性、提升操作人员安全性，省去时间、药液配方以及人力各项成本，为生产制造商带来更高的竞争力！

此外，CIM 集成中央管理系统的升级，也促使 Manz 的高阶电路板一站式整体解决方案变得更为智能化。从生产前的配方和排程管理，到生产过程中的参数监控和分析，再到生产结束后的产品回溯。通过无线技术实时传播和强化系统集成，更紧密结合现场管理软件和客户 MES/MIS/ERP/GP 的多种管理系统，提高数据交互量和及时性，为客户

## 新闻发布

实时监控整个制程过程及生产质量，从而提高整线生产效率及良率，实现真正的整线大数据管理。

CIM 中央集成管理系统升级后，数据分析能力和定制化分析报表都得到了显著的提升，也更加符合了客户的需求。Manz 亚智科技印刷电路板事业部副总经理刘炯峰表示：“如何更好的服务客户，是我们不断前行的动力。CIM 中央集成管理系统的升级，是核心技术的整合与扩充应用的必然结果，Manz 亚智科技 30 多年来一直致力于通过技术突破和创新，为客户提供更好的人机交互平台，做到远程、实时、安全、高效的生产，帮助客户深入挖掘设备生产信息，对数据进行深入分析，为管理者做出科学、准确的决策，使得客户在竞争中占尽先机。”凭借创新的技术理念及长期的丰富经验，CIM 中央集成管理系统将以行业先驱主导者的姿态，用创新与技术驱动，更好地服务于客户。

### **Manz 集团——激情成就高效能 ( Passion forefficiency )**

Manz 集团总公司位于德国罗伊特林根城，是一家全球领先的高科技设备制造商。1987 年成立的 Manz 公司，现已从自动化专家，成功发展成为生产设备解决方案的供货商。Manz 专精于七项科技领域，包含自动化、量测与检测、激光制程、真空镀膜、化学湿制程、印刷与涂布，及卷对卷技术，这些核心技术应用于 Manz 在“电子装置及零组件”、“太阳能”及“储能”三大策略领域的技术扩展，并将在未来持续向前发展。Manz 集团于 2006 年在德国公开上市，由创立者 Dieter Manz 先生担任首席执行官，Manz 集团在德国、斯洛伐克、匈牙利、意大利、中国大陆及台湾皆设有自己的生产据点；而 Manz 集团的业务销售及服务网络遍布全球，包括美国、南韩和印度。在公司宣言“激情成就高效能”的推动下，Manz 承诺未来会为各种重点产业的客户，提供更高效能的生产系统解决方案。作为世界领先的设备制造商，Manz 为其全球众多客户降低终端产品的生产成本作出了巨大贡献。

# # #

媒体垂询:

逕壹博达咨询曾瑞雪 Etta Zeng

电话：+86 10 6522 8081 ext. 237

传真：+86 10 6515 7201

## 新闻发布

电子邮件：etta.zeng@teamlewis.com

逯壹博达咨询曹纹嘉 Jennifer Tsao

电话：+86 10 6522 8081 ext. 215

传真：+86 10 6515 7201

电子邮件：jennifer.tsao@teamlewis.com