

Manz 集团：订单凸显了我们在电动动力总成方面的专业知识和电动汽车日益增长的动能

汽车供应商 TE Connectivity 订购电池 CCS 组件自动组装设备 | 美国电动汽车制造商成为新客户 | 电动动力总成的服务组合扩展到包括逆变器制造的装配解决方案 | 几千万欧元级别累计订单

正如预期的那样，活跃于全球各地并具有广泛技术组合的高科技设备制造商 Manz 集团在电动汽车领域取得了越来越大的增长动能。来自汽车行业新老客户的更多订单，以及服务组合的扩展，包括逆变器生产组装解决方案，突显了这一点。累计订单达几千万欧元级别，并将部分影响今年和明年的营收和利润。

Manz 集团收到了来自汽车供应商和长期客户 TE Connectivity 电池 CCS 组件自动组装设备另一份后续订单。前几年，Manz 已经成功地向 TE Connectivity 交付并安装了多条完全集成的组装线以及各种产线扩展。一方面，新订单再次凸显了客户的高满意度。另一方面，它反映了汽车制造商对作为电力传动系统核心部件电池 CCS 组件的需求迅速增长。电池 CCS 组件将单个电芯连接起来形成模块，负责电力收集以及电池管理的各种传感器功能，例如测量温度和电压。

此外，Manz 集团还成功发展一家美国电动汽车制造商成为新客户。Manz 与这家美国公司一起在短时间内开发了用于制造逆变器的创新激光加工技术和组装线。这要归功于成功的同步工程；传统上按顺序的产品开发和生产计划流程现在是同时进行的。因此，可以显著缩短开发时间，减少变更并改善与客户的整体协调。逆变器是电动动力系统的另一个组成部分，它将电池的直流电转换为交流电以驱动电动机。转换工作越有效，电动汽车在电池充电后的行驶里程就越大。

Manz 集团首席执行官 Martin Drasch 评论道：“正如预期的那样，受益于电动汽车领域的高市场增长我们的订单越来越多。同时，我们在逆变器组装解决方案生产方面的成功开发以及令人兴奋的新客户信任尤其突出了我们在电动动力总成的所有关键部件方面的独特专业知识。凭借我们在装配自动化和电池生产方面数十年的经验，我们相信 Manz 相应地处于有利地位，能够在全球范围内继续促进移动出行革命。”